

INFORMACE O SPEKTRÁLNÍ ANALÝZE PRO ZÁKAZNÍKY (platnost od 01.07.2019)

Vážení zákazníci!

V současné době je cena za spektrální analýzu nastavena takto (uvedené ceny jsou bez DPH):

- **Jednorázový základní poplatek 1000,- Kč (platí se vždy).**
- **Za každý měřený vzorek poplatek 300,- Kč (tj. 1 vzorek 1000+300, 2 vzorky 1000+2x300 atd.).**
- **V případě většího počtu kusů je výhodná hodinová sazba, u přesnějšího měření s použitím ochranné atmosféry argonu 5.0 je to 4900,- Kč / hod., včetně stanovení obsahu uhlíku.**

Součástí ceny je vystavení protokolu s uvedením zjištěného chemického složení pro každý vzorek zvlášť. POZOR!!! Ne vždy dokážeme určit jakost (značku) materiálu, vždy je však uvedeno přesné chemické složení.

Jsme schopni měřit vzorky z materiálů na bázi železa a na bázi hliníku. Takže analyzujeme oceli běžných jakostí, středně i vysoce legované oceli, nástrojové oceli a slitiny hliníku. U ocelí provádíme měření v ochranné atmosféře argonu včetně stanovení obsahu uhlíku. Neumíme měřit vzorky litiny! Neumíme měřit prvky P a S!

Pokud by šlo o větší sérii, kde by se prováděla pozitivní materiálová identifikace (roztřídění pomíchaných kusů z různých jakostí), pak lze kalkulovat s hodinovou sazbou 3900,-Kč za použití vzduchové pistole (orientační analýza bez stanovení uhlíku) a 4900,-Kč za použití argonové pistole (přesná analýza včetně stanovení obsahu uhlíku).

Vzorky je potřeba dodat na adresu naší provozovny v Modřicích, je-li to alespoň trochu možné. **V případě, že nelze vzorky doručit k nám** (např. pro velkou hmotnost, zabudování materiálu v instalovaném zařízení apod.), **je pak možný výjezd k zákazníkovi, kde je však navíc, k výše uvedeným cenám, účtováno kilometrovné 10Kč/km a čas technika strávený na cestě v sazbě 250Kč/hod.**

Vzorky musí být uzpůsobeny pro provedení analýzy a každý musí být označen jednoznačným identifikačním údajem – např. číslem nebo názvem. Na vzorcích musí být rovná plocha rozměru alespoň 20x20mm, která bude obroušena na čistý kov – musí být odstraněny veškeré povrchové úpravy.

U celé tabule plechů se provádí analýza na okraji tabule, kde opět musí dojít k zbrúšení povrchu na čistý kov.

Je potřeba počítat s tím, že analýza zanechává na zkoušeném kuse stopu (zbrúšení + natavená stopa).

Neumíme měřit dráty, trubky malých průměrů apod., jelikož na to nejsme vybaveni – naší hlavní činností je zpracování plechů.

Připomínám, že nejsme akreditovanou zkušebnou a nevládneme „kulatým“ razítkem.

Jen prostě vlastníme a využíváme přesný spektrální analyzátor Belec Compact Port.

Zbyněk Čech, manažer jakosti

Kontakt: Zbyněk Čech, tel: 777074356, email: cechz@kovoplazma.cz
nebo Aleš Berger, tel: 608882153, email: berger@kovoplazma.cz